



PODANIE

o przyjęcie do klasy pierwszej I Liceum Ogólnokształcącego dla Dorosłych
(zaoczna szkoła 3-letnia dla absolwentów gimnazjum albo 8-letniej szkoły podstawowej)

1. Imię -; drugie imię -
2. Nazwisko -
3. Data urodzenia -; miejsce -
województwo -
4. PESEL -
5. Adres zamieszkania/korespondencji -
.....
6. Telefon -

Proszę o przyjęcie na rok szkolny 2017/2018 do klasy pierwszej (językowo-historycznej) – semestr I (jesienny) I LO dla Dorosłych w Kołobrzegu

7. Jednocześnie deklaruję kontynuowanie nauki języka obcego (*zaznacz właściwy*):
 - 1) język angielski,
 - 2) język niemiecki
8. Do podania załączam (*niepotrzebne skreślić*):
 - 1) *świadectwo ukończenia gimnazjum i zaświadczenie o szczegółowych wynikach egzaminu przeprowadzanego w ostatnim roku nauki w gimnazjum,*
albo
 - 2) *świadectwo ukończenia ośmioklasowej szkoły podstawowej,*
oraz:
 - 3) *trzy aktualne fotografie (podpisane na odwrocie),*
 - 4) *kserokopię dowodu osobistego.*

.....
(czytelny podpis)

Kołobrzeg, dnia 2017 r.